

**Modelo GAB. HR40-IIA2**

# GABINETE DE SEGURIDAD BIOLÓGICA

**Haier**

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Estructura desmontable.
- Motor de flujo de aire y filtro fácilmente reemplazables desde la parte frontal del gabinete.
- Velocidad de aire constante inteligente.
- Modo ahorro de energía de seguridad con bajo ruido que se activa cuando el área de operación está desocupada por 15 min.
- Tecnología de interrupción de flujo de aire que permite eliminar puntos ciegos, evitando cruce de aire exterior e interior disminuyendo probabilidad de contaminación.
- Las paredes internas están construidas en una única pieza de acero inoxidable, con arcos de esquina de 12 mm los que permiten una limpieza efectiva.
- Apoyabrazos extraíble.
- Sistema de interbloqueo entre la lámpara led y luz UV evitando riesgo de exposición.
- **Sistema de alarma que incluye:** fin de la vida útil de filtros y luz UV, apagado de ventilador al abrir la puerta del gabinete, alarma de puerta del gabinete abierta, alarma de filtro bloqueado o dañado.
- Ventana frontal de ángulo de 10° proporciona área de trabajo cómoda.

## CARACTERÍSTICAS DE GABINETE

- Sistema de filtro de eficiencia superior
- Indicador digital de vida de servicio del filtro.
- Pantalla de indicador de información.
- Tasa de escape de aire.
- Velocidad de flujo laminar de aire en m/s .
- Contadores para ventilador de escape y soplador.
- Motor de flujo de aire y filtro fácilmente reemplazables desde la parte frontal del gabinete.
- Diseñado para aplicaciones en laboratorios que operan bajo rigurosos requerimientos de seguridad.



**TCL Group**

Tecnología • Ciencia • Laboratorio

# Haier

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



- Filtro americano AAF ULPA.
- Superficies de acero inoxidable 304 sin tornillos de fijación, impide la acumulación de contaminantes.
- Placa de entrada removible fácil de limpiar y desinfectar.
- Soporte ajustable (0-75mm) sin hilo de tornillos expuestos, reduce el riesgo de contaminación.
- El volumen del tanque de líquidos está sobre los 4 lt, equipado con válvula de salida para una conveniente limpieza y mantenimiento.
- La superficie de trabajo cóncava recolecta fácilmente el líquido desperdiciado.
- Testeado a una eficiencia típica de 99.9995% para partículas de 0,12 µm
- Provee aire limpio (FED STD 209E clase 1 o ISO 14644.1 clase 3) para superficie de trabajo con un flujo laminar vertical estable para proteger las muestras.
- El filtro de escape ULPA atrapa las partículas de riesgo biológico adquiridas desde la superficie de trabajo antes de su salida hacia la habitación, ofreciendo protección personal y ambiental.
- El sistema de viento está diseñado para un alto desempeño de operación, maximizando la eficiencia energética y minimizando el mantenimiento.
- El sistema de auto enfriamiento reduce el consumo de energía mientras mejora la confiabilidad.
- **Velocidad de flujo descendente:** 0.28 m/s.
- **Velocidad de aire de entrada:** 0.55 m/s.
- **Nivel de Sonido:** 62dB.
- **Dimensiones:**  
Exteriores: 1360 mm (ancho) - 790 mm (fondo) - 2200 mm (alto).  
Interiores: 1167 mm (ancho) - 610 mm (fondo) - 680 mm (alto).
- **Peso Neto / Carga:** 258 / 305 kg.
- Iluminación > 1200 lux.

**TCL Group**!

Tecnología • Ciencia • Laboratorio